

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 8272
капитальный ремонт установки компрессора К-250-61-5 ст. № 2 турбинного участка цеха № 14
инв.№00.00000554.00

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материал	Ед. изм.	Кол-во
1	2	4	5	7	8	9
1	Износ соединительных зубчатых муфт	шт.	2			
2 Ремонт компрессора						
2.1	Износ ротора, уплотнений, подшипников, воздухоохладителей компрессора	шт.	1	Преобразователь ржавчины	шт	3
2.2	Проверка зазоров в проточной части, проверка и регулировка осевого разбега ротора	шт.	1			
2.3	Дефектация компрессора центробежного с количеством рабочих колес 6	шт.	1	Шкурка шлифовальная 14А.8С	шт	10
	Очистка поверхности разреза и внутренних поверхностей крышки цилиндра компрессора	шт.		Шкурка шлифовальная тк. волостойкая №16	пог.м	6
				Шлифлист на ткан. основе 230x280 №0	шт	5
				Шлифлист ткан. 230x280 М50 (Р320)	шт	5
2.5	Замена ротора компрессора весом 0,5т.	шт.	1	Ротор компрессора 280Н-25-01СБ	шт.	1
2.6	Разборка, замена и сборка опорно-упорного подшипника №-7 компрессора ф65	шт.	1	Вкладыш опорно-упорный 280Н.14 СБ	шт.	1
				Колодка рабочая 280Н 14 СБ2-01	шт.	8
2.7	Разборка, замена и сборка опорного подшипника № 8, компрессора ф65мм	шт.	1	Вкладыш опорный 280Н13 СБ	шт.	1
2.8	Шлифовка вручную шеек ротора компрессора, при съеме металла до 0,005 мм	шт.	2			
2.9	Центровка диафрагм компрессора	шт.	6			
2.10	Ремонт компрессора центробежного с количеством рабочих колес 6	шт.				
2.11	Разборка, замена и сборка воздушных уплотнений компрессора	Комп. л.	1	Уплотнения 280Н.08 СБ	Компл.	1
2.12	Проверка фундамента компрессора, устранение неплотностей между опорными поверхностями цилиндра и фундаментной рамой	шт.	1	Паста притирочная	шт.	1
2.13	Проточка и шлифовка упорного гребня ротора компрессора	шт.	1			

2.14	Пригонка сферической или цилиндрической опорной поверхности вкладыша подшипника к расточке корпуса для шеек вала диаметром до 200 мм	шт.	2						
2.15	Сборка компрессора центробежного с количеством рабочих колес 6	шт.	1	Герметик-прокладка «АВРО» красный	шт.	1			
2.16	Центровка ротора по подумфтам компрессор - редуктор	шт.	1		шт.	1			
2.17	Закрывтие цилиндра компрессора (контрольная сборка)	шт.	1						
2.18	Закрывтие цилиндра компрессора	шт.	1						
2.19	Замена пучка промежуточного воздухоохладителя	шт.	1	Пучок с водяной камерой промежуточный 371.84 СВ1А	шт.	1			
2.20	Ремонт воздуховодов компрессора: - отрезка фланца 250х350мм и приварка фланца (повторное использование фланца) - разборка и сборка фланцевого соединения трубопровода с заменой прокладки	шт	2	Электроды УОНИ 13/55 ф3мм	кг	5			
	Установка и применение лебедок ручных тяговым усилием до 1,5 тс на высоту 4 м	Лебед -ка м.-час	2	Паронит ПОН 3	кг	3			
3 Ремонт редуктора.									
3.1	Износ зубьев	шт	1	Нефрас	кг	40			
3.2	зубчатой	шт.	1						
3.3	пары, износ	шт.	1						
3.4	вкладышей	шт.	1						
3.5	подшипников редуктора	шт.	1						
3.6	Разборка, дефектация, ремонт с перезаливкой вкладыша и сборка опорно-упорного подшипника колеса редуктора ф120 мм	шт.	1	баббит Б-83	кг	1			
3.7	Разборка, дефектация, ремонт с перезаливкой вкладыша и сборка опорных подшипников вала-шестерни редуктора ф95	шт.	2	баббит Б-83	кг	1			
3.8	Разборка, дефектация, ремонт (при необходимости перезаливка вкладыша) и сборка опорного подшипника колеса редуктора ф120	шт.	1	баббит Б-83	кг	1			
3.9	Сборка редуктора	шт.	1	Герметик прокладка АВТО	шт.	3			
4 Ремонт опорной части электродвигателя.									
4.1	Нарушение	кг	500						
4.2	центровки аргетата,	шт.	1						
4.3	износ	шт.	2	Вкладыш 5ВЖ.263.141 в сборе	шт	2			
4.4	вкладышей	шт.	2	Уплотнение лабиринтное 5вж.372.110СВ	шт	4			
	подшипников	шт.	2	Паста притирочная	шт.	1			
	электродвигателя	штатор	1						
				Снятие и установка статора двигателя СТД-1600 весом 3,370 тн					

	Центровка статора электродвигателя, выставление воздушных зазоров между ротором и статором эд.двигателя.	шт.	1			
4.5	Центровка ротора по полумуфтам двигателя - редуктор	шт.	2	Лента (фольга) 0,05мм *200мм 12Х18Н10Т Лента (фольга) 0,1мм *400мм 12Х18Н10Т Лента (фольга) 0,2мм *400мм 12Х18Н10Т Лента (фольга) 0,3мм *410мм 12Х18Н10Т	Кг Кг Кг Кг	1 1 1 1

5 Ремонт системы маслоснабжения

5.1	Течи масла, износ фильтро-элементов, загрязнение	Очистка маслобака, промывка системы маслоснабжения, замена фильтроэлементов.	шт.	1,6	Ветошь обтирочная Масло турбинное ТП-22с Фильтроэлемент Н.3.389.049-01	Кг. т. компле кт	50 1,600 1
5.2	масла, износ пускового	Замена (снятие, установка) пускового масляного насоса	шт.	1	Маслонасос пусковой У150.72.СБ 10 с электродвигателем	шт.	1
5.3	маслонасоса	Изготовление и замена прокладок	шт.	30	Паронит ПМБ 1 Паронит ПМБ 2 Техпластина 2Н-1-МБС-С-2 Техпластина 2Н-1-МБС-С-3	Кг Кг Кг Кг	3 4 5 5
6		Пусконаладка (ТЕРп06-02-002-03 отдел 2, таблица сос. работ : п.п. 7(11%)+8(5%)+10(12%)+11(13%)+12(7%)+14(13%)+15(3%))	Уста- новка	0,64			

Работы производятся в действующем компрессорном зале. Автотранспорт, основные и вспомогательные материалы заказчика.

Составил: Мастер т/к цеха №14

С.В. Петров

Проверил:

Зам. начальника цеха №14

А.В. Серебряков

Начальник цеха № 14

С.И. Сасин

СОГЛАСОВАНО

Главный энергетик

А.А. Теплоухов